

Master di PRIMO livello in
GESTIONE INTEGRATA E VALORIZZAZIONE
DEI PATRIMONI IMMOBILIARI E URBANI
Asset, Property, Facility & Energy Management
Codice 27680

- I candidati interessati devono inviare domanda di ammissione secondo una delle modalità indicate nel Bando Unico, pagando contestualmente la tassa prova di accesso secondo le modalità indicate nel bando, **pena l'esclusione**.
- La tassa prova d'accesso deve essere pagata anche in assenza di prova selettiva.
- A scadenza del Bando Unico, i referenti del Master avviano le procedure di selezione e ammissione, che terminano con la pubblicazione dell'elenco/graduatoria degli ammessi sulla pagina web Sapienza dedicata al Master
<https://www.uniroma1.it/it/pagina/elenco-dei-master>
- I referenti del Master informano gli ammessi sull'inizio delle attività didattiche.
- Gli ammessi sono tenuti al pagamento della quota di iscrizione nei termini di seguito indicati e nelle modalità indicate nel Bando Unico, **pena l'esclusione**. Solo dopo il perfezionamento del primo pagamento richiesto (prima rata o rata unica della quota di iscrizione), l'ampresso al Master risulterà regolarmente iscritto per l'a.a. 2023-2024 presso questo Ateneo.

Documenti necessari per la domanda di ammissione	<ul style="list-style-type: none"> • Modello di domanda di ammissione • Copia documento di identità • Curriculum vitae • Copia della ricevuta di pagamento del contributo per la prova di accesso € 51,00 • Per i soli candidati con titolo estero: Copia della Dichiarazione di valore o Diploma Supplement o Attestazione CIMEA o Decreto di abilitazione professionale rilasciato dal Ministero della Salute
Invio telematico della domanda di ammissione entro il 15 GENNAIO 2024	indirizzi e-mail: mastermgv@uniroma1.it giuseppe.piras@uniroma1.it
Prova di ammissione	non prevista

<p>Importo rata unica da pagare entro il 15 febbraio 2024</p>	<p>€ 3.900 Quota ridotta a € 3.500 per i laureati di:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corso di laurea triennale "Gestione del processo edilizio" - Sapienza Università di Roma - Corso di laurea magistrale "Gestione del progetto e della costruzione dei sistemi edilizi" - Sapienza Università di Roma
<p>Importo I rata da pagare entro il 15 febbraio 2024</p>	<p>€ 1.950 (importo valido anche per i beneficiari della riduzione di quota)</p>
<p>Importo II rata da pagare entro il 30 maggio 2024</p>	<p>€ 1.950 (importo ridotto a € 1.550 per i beneficiari della riduzione di quota)</p>